

6

5

4

3

NOMENCLATURE

| PL SH | REP ITEM | QTE QTY | DESCRIPTION DESCRIPTION | FOURNISSEUR SUPPLIER | REF. SUPPLIER P/N | REFERENCE TM TM P/N |
|----------|-------------|------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------|------------------------|
| A | 2 | 1 | IMMOBILISATEUR IMMOBILIZER | TM | TM0336P001 | |

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

6

5

4

3

2

1

A

CLÉ 881 7 631 000 (POST TU 189)
 CLE TM24406001 (AVANT TU 189)
WRENCH 881 7 631 000 (AFTER TU 189)
WRENCH TM24406001 (BEFORE TU 189)

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
MARKING AREA OF THE TOOL P/N

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  SONT A
 TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
WITH  MUST BY COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B

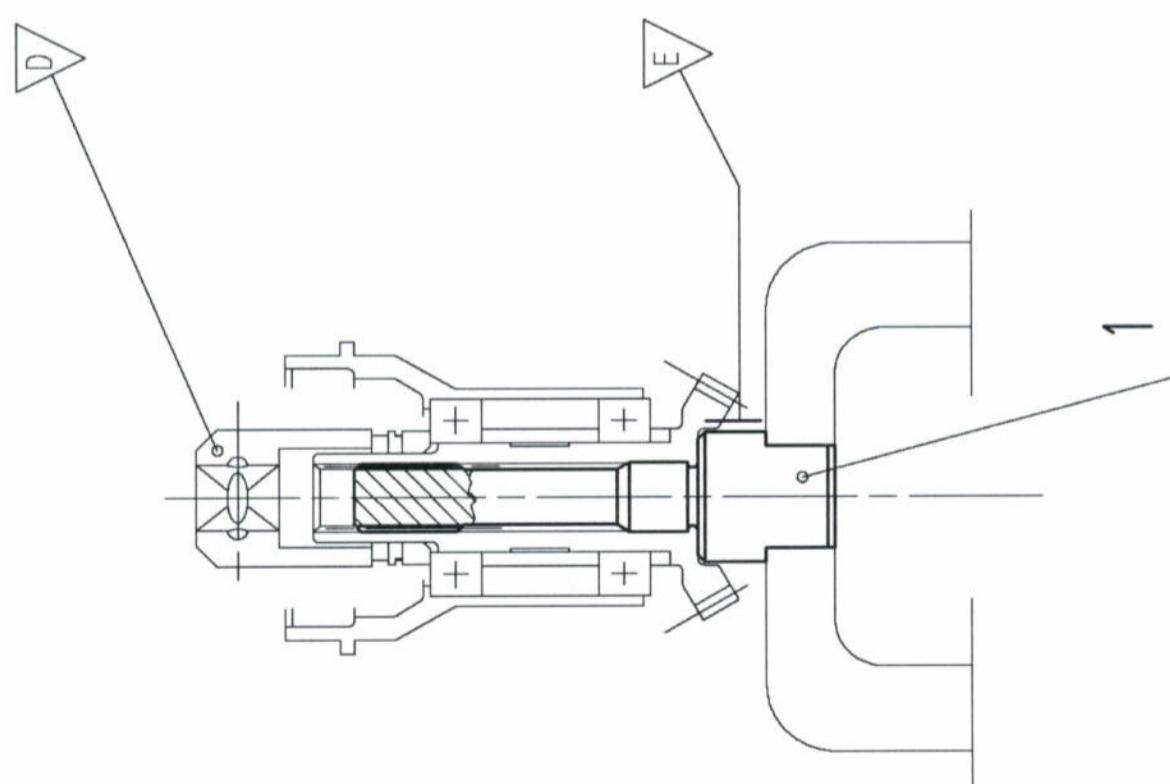
PROCESS :
PROCESS :
 -PRENDRE EN ETAU L'IMMOBILISATEUR REP. 1.
 -**INSTALL IMMOBILIZATION TOOL IT. 1 IN A VICE.**

B

-EMMANCHER L'ARBRE PIGNON EQUIPE SUR LES
 CANNELURES DU REP. 1.
FIT THE PINION SHAFT ASSEMBLY ON THE SPLINES OF IT. 1.
 -BLOQUER L'ECROU (CLE 881 7 631 000 OU TM24406001).
-LOCK THE NUT (WRENCH 881 7 631 000 OR TM24406001).

A

FONCTION : PRENDRE EN ETAU ET IMMOBILISER L'ARBRE PIGNON LORS DU
FUNCTION :
 BLOCAGE DE L'ECROU.
INSTALL IN A VICE AND LOCK THE PINION SHAFT DURING NUT
LOCKING.



A

B

C

D

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

| | | |
|---|--|---|
| DESSINE PAR: DRAWN BY: E.M.H. LE: 23/07/98 | VERIFIE PAR: APPROVED BY: B.ESCOULA | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100 |
| MACHINE/ENGINE: ARRIEL | DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: BOITE ACCESSOIRES/ ACCESSORY BOX 2 292 10 506 0 | N°PIECE/ PART NUMBER: DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . DATE: . |
| DESIGNATION OUTILLAGE IMMOBILISATEUR | TOOL NAME IMMOBILIZER | DATE: . DATE: . |

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
 COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

| | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| ECHELLE SCALE 1/1 | FORMAT SIZE A3 | PLANCHE SHEET 1/1 |
| Turbomeca Groupe SAFRAN | TM0336G001 | C.B.ESCOULA DATE: 19/01/07 |
| | | B.JE.COUSTE DATE: 04/12/03 |

TM0336G001 - D <6 avril 2007> - 3 / 4

